

für das Produkt

Gyproc JointFinisher Premium

1 Eindeutiger Kenncode des Produkts

Gyproc JointFinisher Premium_LE_0613

2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation gemäß Artikel 11 Absatz 4

Siehe Punkt 1. Zur eindeutigen Zuordnung siehe Produktionsdatum und –zeit am Aufdruck

3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation

Material für das Verspachteln von Gipsplatten-Fugen – Lufttrocknende Füll- und Feinspachtel 3A nach EN 13963

4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5

Saint-Gobain Rigips Austria GesmbH
Wiener Neustädter Straße 63
A-2734 Puchberg

5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2

Siehe Punkt 4

6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 4, System 3 für das Brandverhalten

7 Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird

Die notifizierte Stelle Magistratsabteilung 39 – Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle der Stadt Wien Kennnr. 1140. hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
Klassifizierungsbericht Nr. MA-39-VFA 2006-0880.01

Hinsichtlich der anderen Eigenschaften hat der Hersteller eine Erstprüfung des Produkts durchgeführt. Die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt die Anforderungen der EN ISO 9001:2008.

8 Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist

Nicht zutreffend

für das Produkt

Gyproc JointFinisher Premium

9 Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse A1	EN 13501-1
Biegezugfestigkeit	NDP	EN 13963

10 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Peter Giffinger, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Puchberg, 27.05.2013

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)